

# Schweißzertifikat

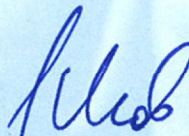
**WECE-CPR-1090-2.00156.GSIFe.2015.004**

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

<b>Hersteller</b>	<b>Bachofer GmbH &amp; Co. KG</b> <b>Metall- und Verzinkwerk</b>  <b>Carl-Benz-Straße 2</b> <b>73235 Weilheim an der Teck</b> <b>DEUTSCHLAND</b>
<b>Technische Spezifikation</b>	<b>EN 1090-2:2008+A1:2011</b>
<b>Ausführungs-klasse</b>	<b>EXC2 nach EN 1090-2</b>
<b>Schweißprozess(e)</b> <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	111, 131, 135, 141
<b>Werkstoffgruppe</b>	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Christian Meyer, EWE  geb. am: 09.06.1954
<b>Vertreter</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Christian Schwarz, IWS  geb. am: 01.11.1992
<b>Bestätigung</b>	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	13.04.2018
<b>Gültigkeitsdauer</b>	21.04.2021
<b>Bemerkungen</b>	siehe Rückseite

**Ausstellungsort/-datum** Fellbach, 16.04.2018  
Schob



  
**Dipl.-Ing. Schob**  
Leiter der  
Prüfstelle